

PRO VER PLASTAFT

CENTRO DE MECANIZADO
DE CONTROL NUMÉRICO



 Biesse

TECNOLOGÍAS DE TRANSFORMACIÓN DE TECNOPOLÍMEROS, MATERIALES COMPUESTOS, CAUCHOS Y ESPUMAS



EL MERCADO EXIGE

un cambio en los procesos de producción, que permita a las empresas **aceptar el mayor número de pedidos posible**. Todo ello manteniendo altos los niveles de calidad, personalización de los productos realizados y **plazos de entrega rápidos y fiables**.

BIESSE RESPONDE

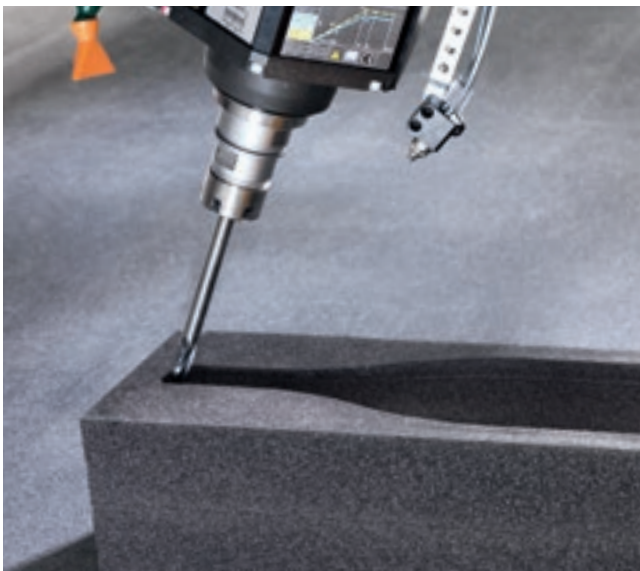
con soluciones tecnológicas innovadoras para el mecanizado de los materiales tecnológicos. **Rover Plast A FT** es el centro de mecanizado de 5 ejes dedicado al mecanizado de materiales tecnológicos típicos de los sectores siguientes: automoción, artículos técnicos, construcción y energía eólica.



ROVER PLAST A FT

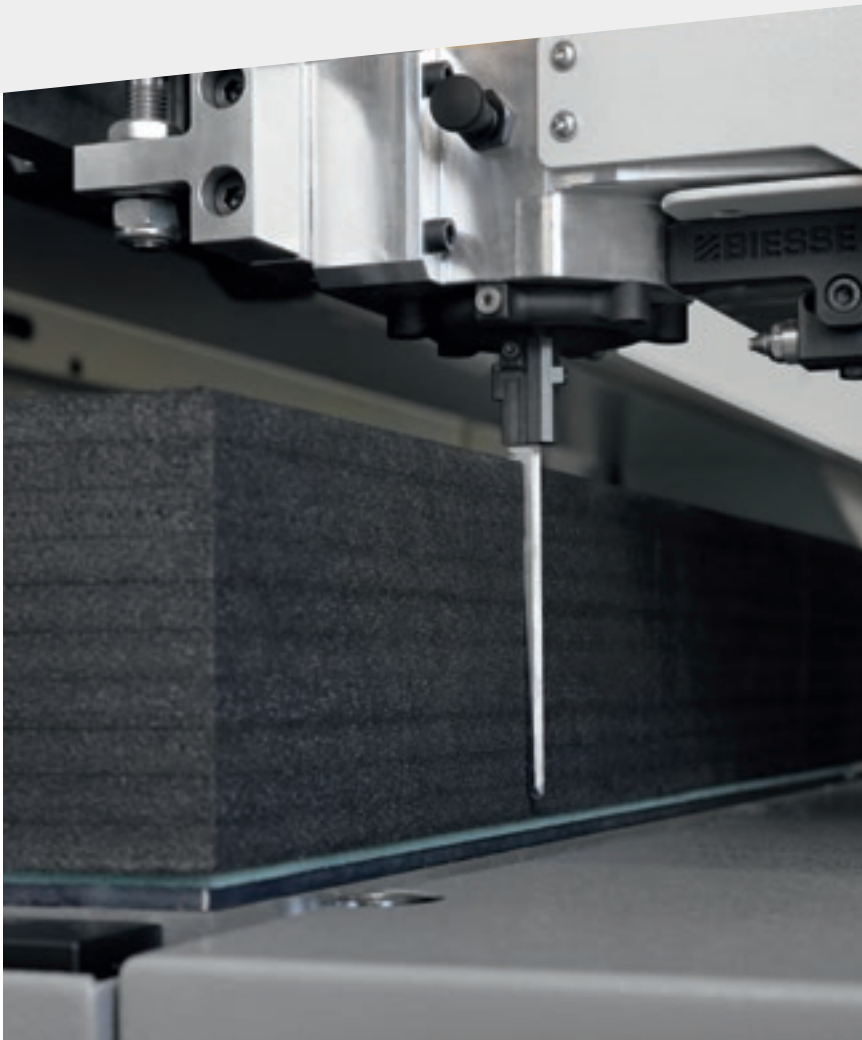
- ▣ UNA AMPLIA POSIBILIDAD DE APLICACIONES Y MATERIALES MECANIZABLES
- ▣ ALTA PRECISIÓN Y FIABILIDAD A LARGO PLAZO
- ▣ ADECUADO PARA TODO TIPO DE MECANIZADO: FRESADO, CORTE, ETC.
- ▣ CONFIGURABLE EN FUNCIÓN DE LAS NECESIDADES DE PRODUCCIÓN

UN SOLO CENTRO DE MECANIZADO PARA REALIZAR CUALQUIER TIPO DE ELABORACIÓN



La unidad de 5 ejes con motor de accionamiento directo permite la máxima flexibilidad en el mecanizado inclinado e interpolado sin temor a la sobrecarga.

BIESSE OFRECE SOLUCIONES TECNOLÓGICAS PARA MECANIZAR LOS MATERIALES MÁS COMUNES Y SOLICITADOS EN EL MERCADO, COMO: PE, PP, PVC, PMMA, PERO TAMBIÉN COMPUESTOS, TECNOPOLÍMEROS, CAUCHOS, EXTRUSIONES Y ESPUMAS.

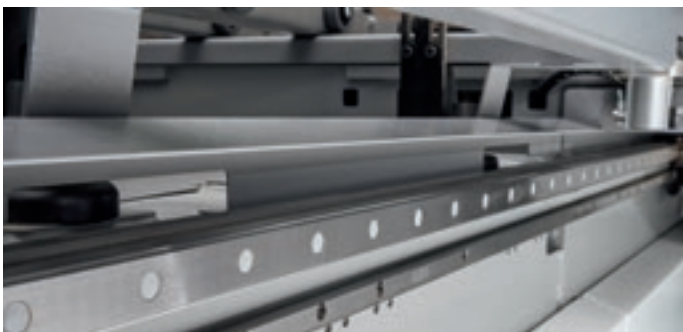


TECNOLOGÍA FIABLE

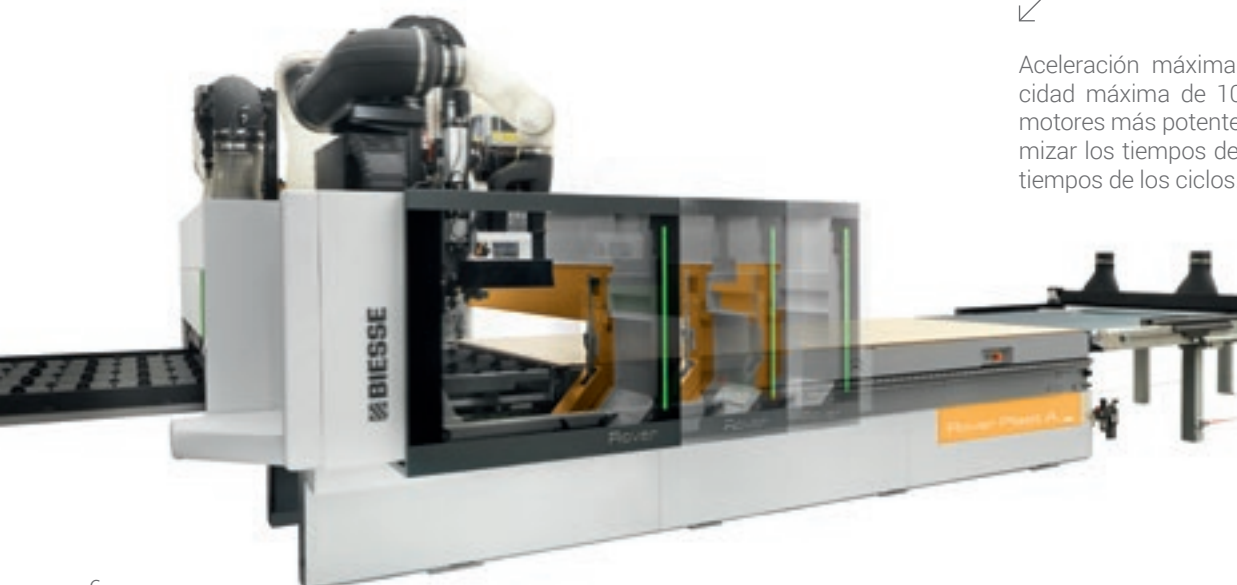
Rover Plast A FT es la solución ideal para trabajar materiales de varios formatos, tamaños, espesores y densidades. La estructura, sumamente rígida y equilibrada, está calculada para soportar grandes esfuerzos de mecanizado, lo que permite alcanzar altos niveles de precisión.



La estructura Gantry con doble motorización se ha diseñado para aumentar el nivel de precisión y fiabilidad durante la ejecución del mecanizado.



Las guías de transmisión reforzadas y protegidas confieren a la máquina una mayor rigidez, aumentando el nivel de precisión y calidad del mecanizado y una mayor durabilidad en el tiempo.



Aceleración máxima de 4 m/s² y velocidad máxima de 105 m/min al montar motores más potentes que permiten minimizar los tiempos de espera y reducir los tiempos de los ciclos.

MESAS DE TRABAJO, ÚNICAS EN EL MERCADO

Todas las mesas FT Biesse adoptan la tecnología multizona, con zonas en las que el vacío se activa independientemente del CN, lo que permite sujetar hasta las piezas más pequeñas, minimizando la dispersión del vacío.



Biesse ofrece dos tipos de mesas de trabajo basadas en diferentes tecnologías según la aplicación y el producto final del cliente: FT PLUS y HFT.



FT PLUS

Permite el uso de Uniclamps para sujetar partes complejas y pequeñas. La capilaridad y el aumento de la capacidad determinan la máxima flexibilidad en el mecanizado.



HFT (HIGH FLOW TABLE)

Nace de la experiencia de nuestros clientes. La gran capacidad de vacío hace que la mesa de trabajo sea adecuada para mecanizar placas con descarga y carga automática.



Módulos FT con adaptador de aluminio. La mesa FT PLUS facilita el posicionamiento de los módulos y garantiza la máxima estabilidad.



Los módulos de vacío se pueden colocar directamente en el panel mártir. Los módulos se pueden utilizar de forma rápida y sencilla sin necesidad de un sistema de vacío auxiliar, sin comprometer la resistencia del material.

COMPONENTES DE ALTA GAMA

Máximos resultados gracias a la posibilidad de equipar la máquina con tecnología de 5 ejes.



Rover Plast A FT monta los mismos componentes que se han utilizado en otros modelos de gama alta. El electromandril y los agregados son diseñados y fabricados para Biesse por HSD, líder mundial del sector.

El sistema Air Jet

permite enfriar el material y la herramienta durante el mecanizado con aire hasta 60° más frío que la temperatura ambiente, lo que mejora el acabado de la pieza y prolonga la vida útil de la herramienta.

Ionizador neutralizador de cargas electrostáticas

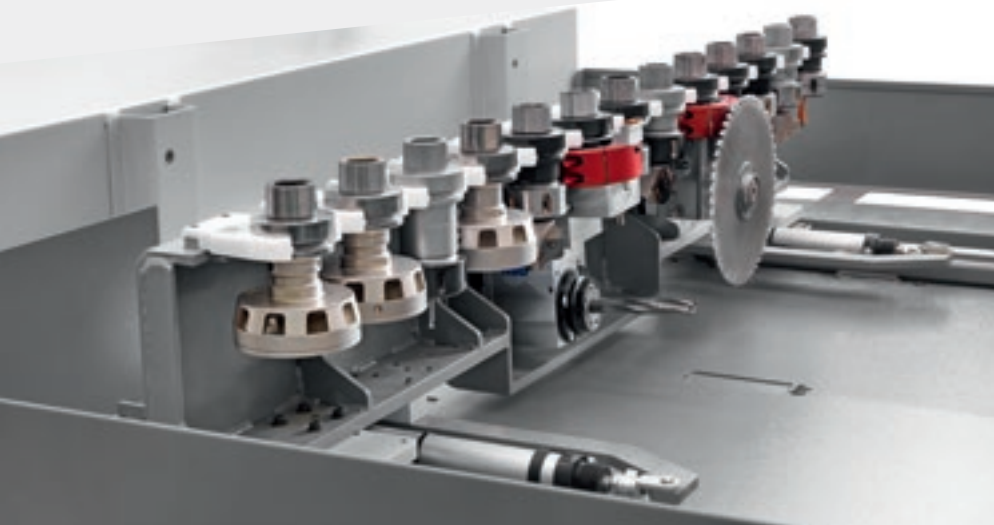
permite eliminar las cargas electrostáticas que se acumulan en el material mecanizado, favoreciendo la evacuación de las virutas, mejorando la calidad del mecanizado y favoreciendo la limpieza de la máquina y de la zona de trabajo.

EJE C TORQUE: MAYOR PRECISIÓN, MAYOR RAPIDEZ, MAYOR RIGIDEZ

Electromandriles para todas las aplicaciones: hasta 19,2 kW o hasta 36000 RPM.



ALMACENES DE HERRAMIENTAS PERSONALIZABLES SEGÚN LAS NECESIDADES DE PRODUCCIÓN



Nuevo almacén de estantería de 13/16 posiciones ofrece una solución sencilla y funcional, manteniendo un tamaño extraordinariamente compacto.



Revolver 8 posiciones solidario con la viga de la máquina.



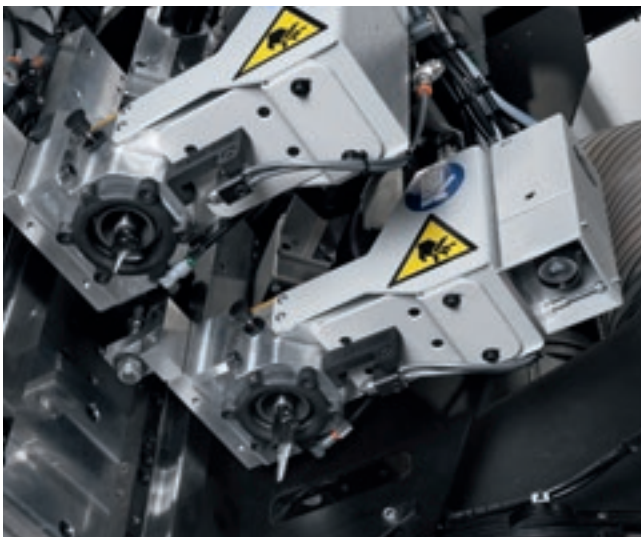
Almacén revólver de 8 posiciones en el cabezal y 16 posiciones a bordo del carro X que minimiza los tiempos de ciclo.

Almacenes de cambio de herramientas hasta 32 lugares en total. Se puede disponer de todas las herramientas y agregados en la máquina sin que el operario efectúe el reequipamiento, pasando directamente de un mecanizado a otro.

VERSATILIDAD DE MECANIZADO

La máquina puede equiparse con unidades de corte con cuchillas de varios tipos y geometrías para satisfacer cualquier tipo de necesidad.

La máquina puede equiparse con **dos unidades de corte** que garantizan una alta eficiencia de mecanizado y la máxima diversificación de las aplicaciones posibles. Los componentes de titanio del grupo cortadora garantizan una extraordinaria fiabilidad y duración.



La unidad de corte también puede incorporar la **cámara para el reconocimiento óptico de las marcas de impresión**, lo que resulta muy útil en la industria gráfica. La cámara puede guiar tanto las unidades de corte como el electromandril.



Sistema de lubricación de herramientas para cortadora ofrece un excelente deslizamiento de la hoja en materiales particularmente densos o elásticos gracias a un sistema de nebulización de aire-aceite que garantiza la lubricación de la herramienta durante el corte.



El cambio de cuchillas es sumamente sencillo y rápido
Con unas pocas operaciones el operador puede cambiar la cuchilla, limitando el tiempo de inactividad de la máquina.



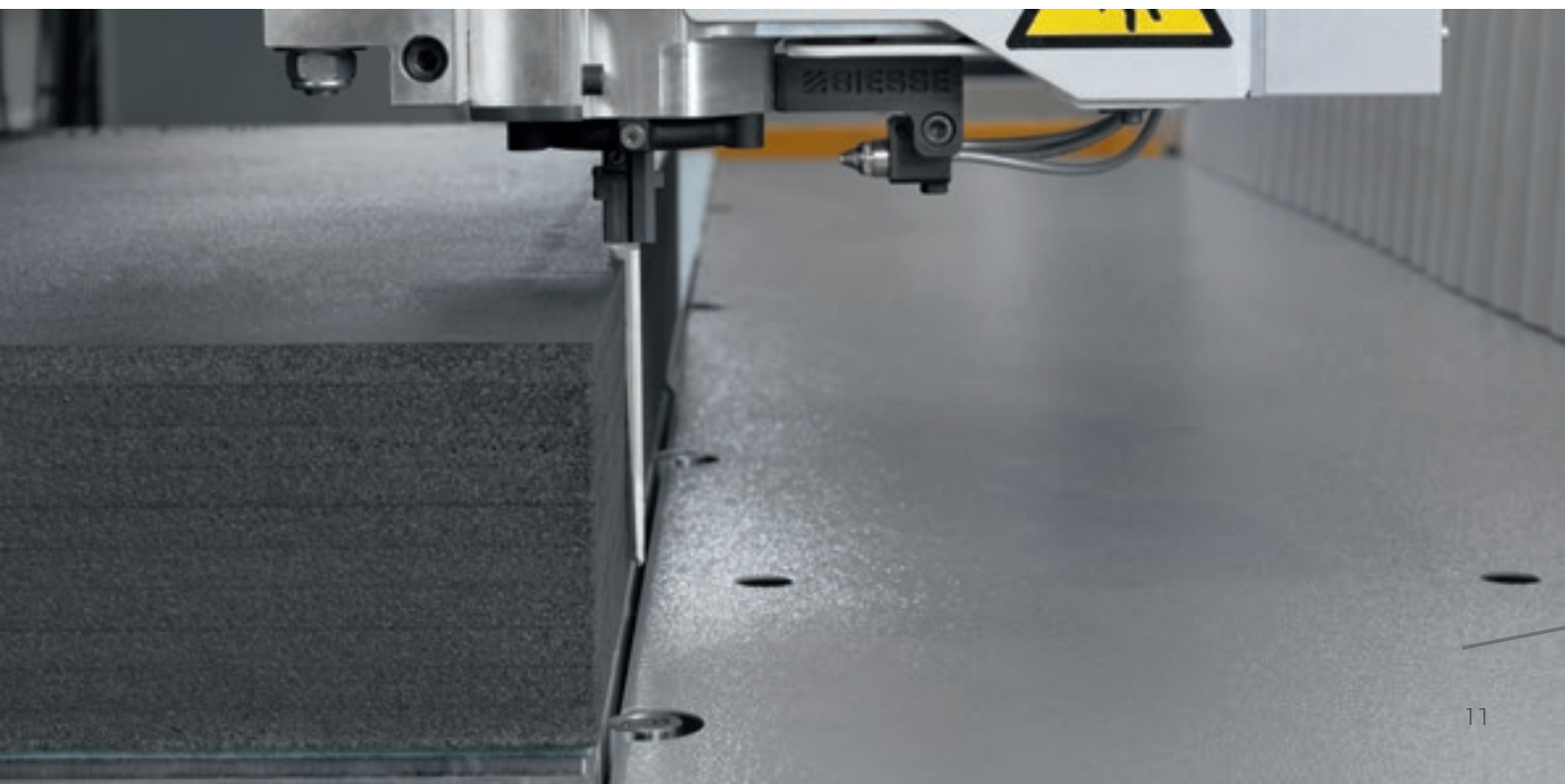
El dispositivo de soplado para la unidad de corte permite reducir el sobrecalentamiento de la cuchilla y el consiguiente daño de algunos tipos de materiales, garantizando al mismo tiempo la limpieza del polvo y otros residuos de mecanizado en la zona de corte.

KIT COMPLETO DE DISPOSITIVOS PARA LA UNIDAD DE CORTE CON SUSTITUCIÓN PLUG-AND-PLAY



La unidad de corte puede equiparse con cortadoras oscilantes de largo alcance o de alta frecuencia, cuchillas de arrastre, cuchillas circulares, hendidoras y otros dispositivos intercambiables en modo "plug and play": se puede pasar del corte con cuchilla oscilante al corte con disco o al hendido en unos sencillos pasos.

POSIBILIDAD DE MECANIZAR GRANDES ESPESORES DE MÁS DE 100 MM

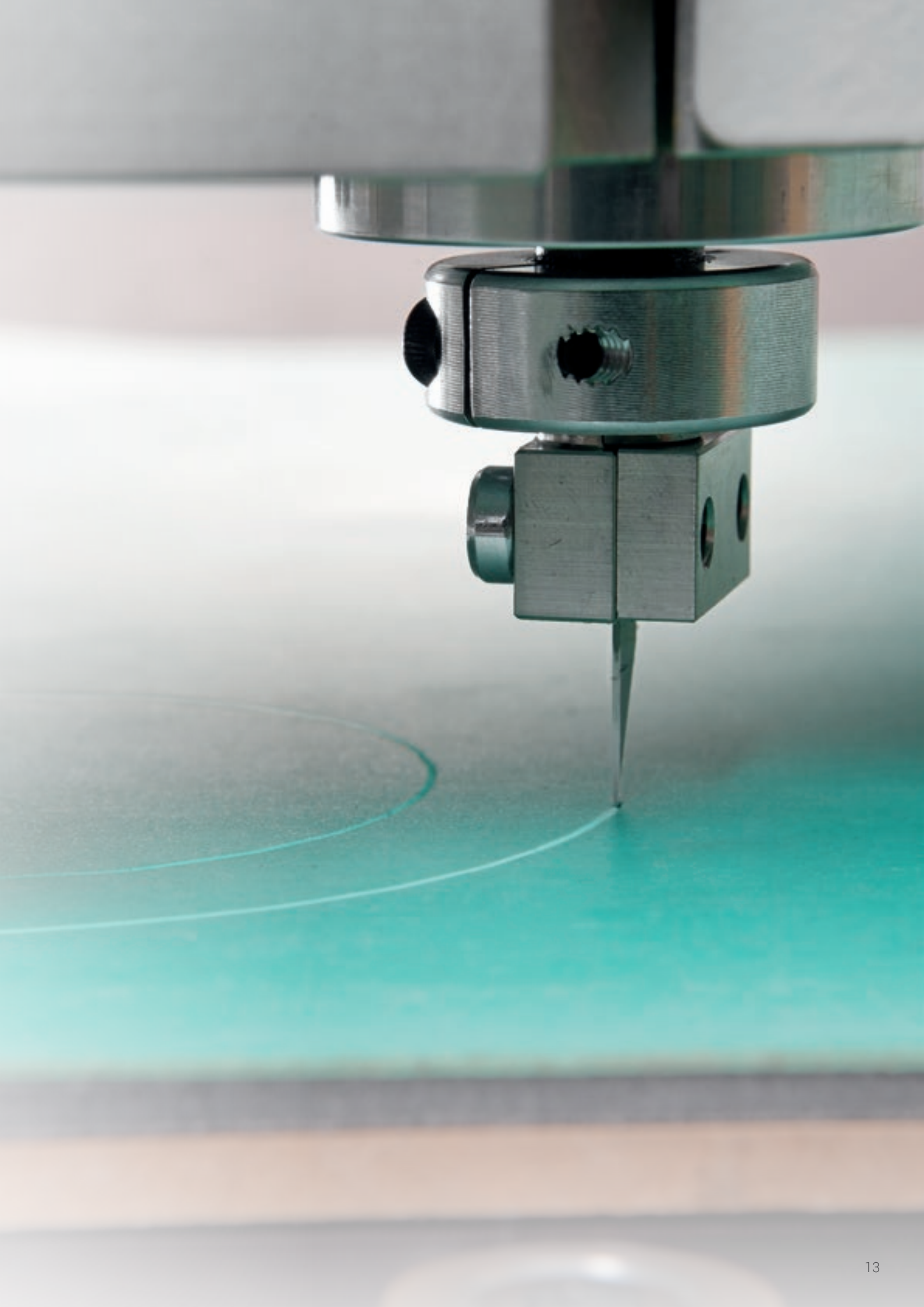


TECH NOLO GY

PRESTACIONES SIN LÍMITES

La alta tecnología de los centros de mecanizado más vendidos del mundo satisface las necesidades de quienes trabajan materiales tecnológicos.

Una única solución para realizar los mecanizados de fresado y corte de materiales tecnológicos. La cuchilla tangencial/oscilante, combinada con la cámara de vídeo para el reconocimiento óptico de las marcas de impresión, le brinda a la máquina una mayor versatilidad para adaptarse a todas las necesidades del mercado. La precisión y la calidad típicas de la tecnología Rover permite realizar perfectamente todos los procesamientos típicos de los centros de mecanizado.



PUEDEN REALIZARSE MUCHAS CONFIGURACIONES

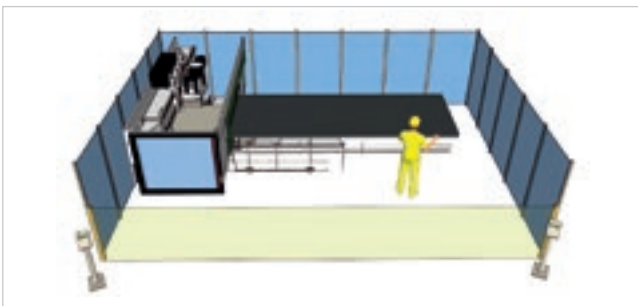
CONFIGURACIÓN FULL BUMPER: COMPACTA Y ERGONÓMICA

El Rover Plast A FT en versión full bumper es una de las soluciones más compactas del mercado.



La solución full bumper está diseñada para adaptarse mejor al espacio de producción. Permite al operador acceder siempre a la máquina por todos los lados, con total seguridad y sin obstáculos en el suelo.

CONFIGURACIÓN PENDULAR: PRODUCTIVA Y SEGURA



La máquina se puede configurar con la función pendular para mecanizar materiales en los lados opuestos de forma alternada y, por tanto, realizar las operaciones de carga y descarga mientras la máquina está realizando otras operaciones.



CONFIGURACIÓN CON SISTEMA AUTOMÁTICO DE CARGA Y DESCARGA: MÁXIMA EFICACIA

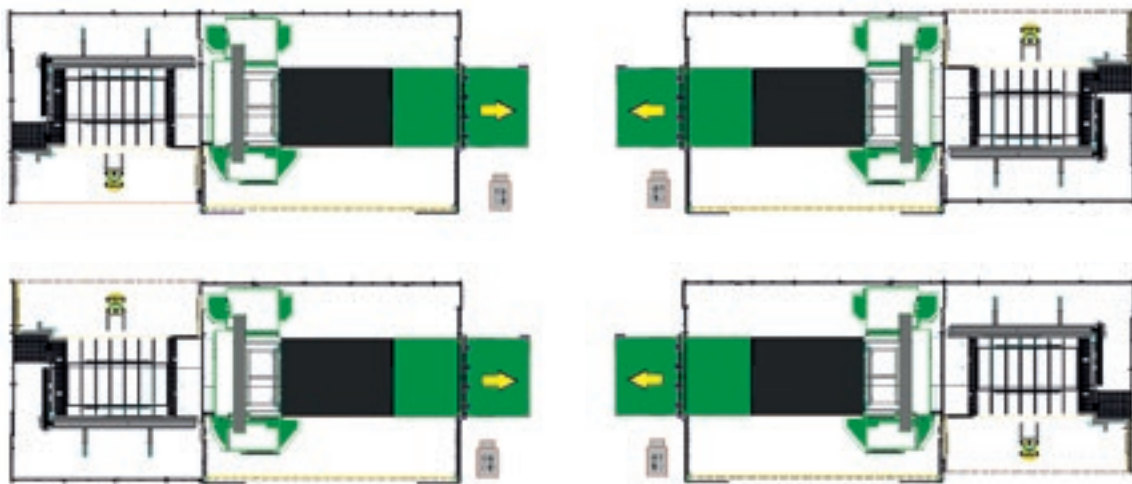


Carena trasera abatible
para reducir el tiempo de reequipamiento.

INTEGRACIÓN EN LOS FLUJOS DE PRODUCCIÓN

Rover Plast A FT se puede adaptar al flujo de trabajo en función de las necesidades del cliente.

Las **operaciones de carga y descarga** se realizan simultáneamente para que el operario pueda retirar las piezas mecanizadas de la estación de descarga en condiciones de seguridad, mientras la máquina está mecanizando el material siguiente.



La tecnología de ventosas de carga independientes y con sistemas de separación proporciona una flexibilidad de carga única en el mercado.



SISTEMA DE CARGA FLUJO INVERTIDO

El sistema de carga de ventosas se monta según las necesidades de flujo del cliente para optimizar su logística interna.

SOLUCIONES DE CARGA Y DESCARGA

SOLUCIONES DEDICADAS A LA GESTIÓN DE MATERIALES POROSOS Y FINOS



El nuevo sistema de alineación gestiona la separación y la carga alineada de materiales transpirables y/o finos hasta 3 mm de espesor o fuertemente encolados.

Sistemas de carga de placa con elevación de tijera y alineación automática de la placa

La sencillez del sistema garantiza su fiabilidad a largo plazo. El banco de carga junto a la máquina asegura unas dimensiones reducidas.



Identificación y trazabilidad del material en el flujo de producción gracias al etiquetado automático o manual.

SOLUCIONES DE CARGA AVANZADAS, FIABILIDAD SIN PARANGÓN

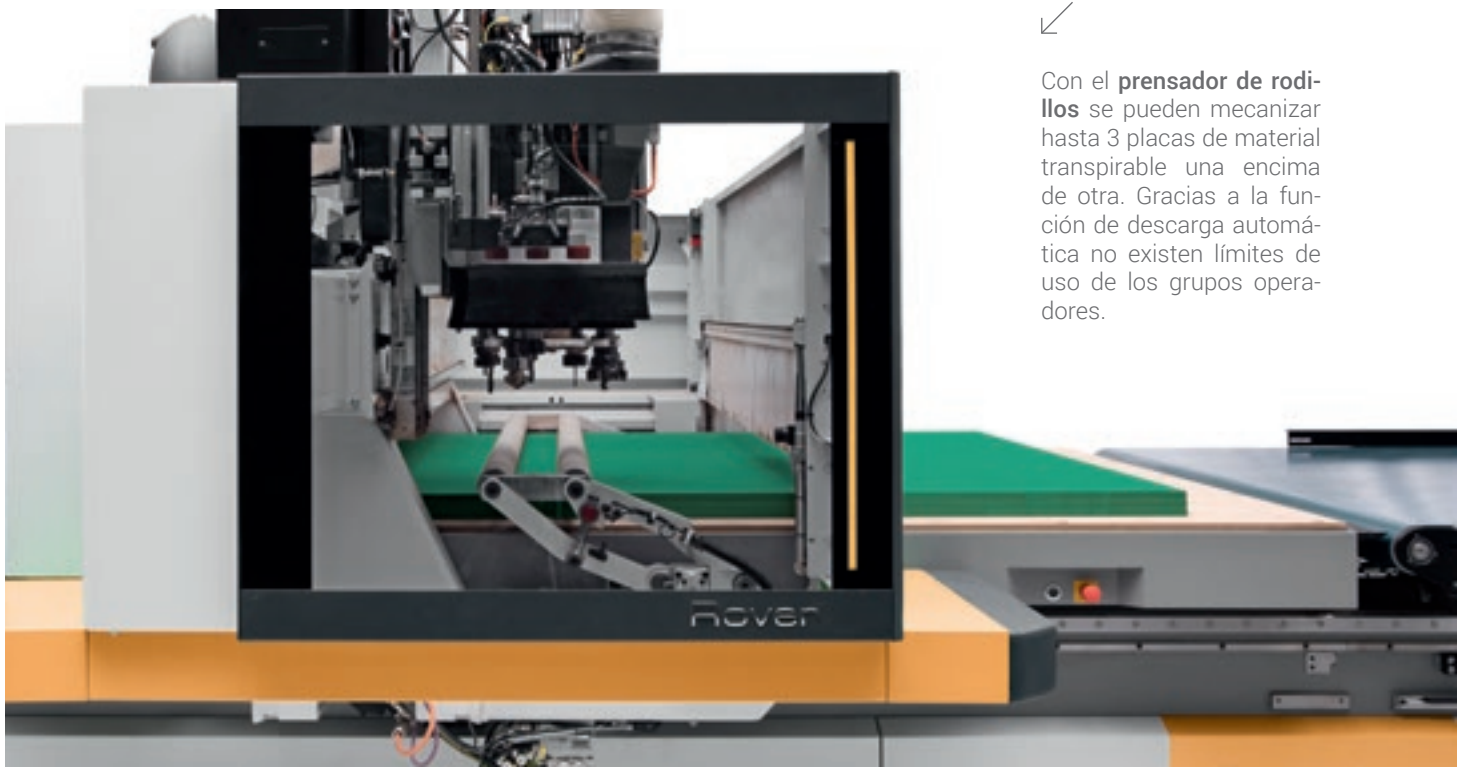


Los rodillos para la alineación de una sola placa o una pila de placas son la solución sin precedentes fiable y precisa a lo largo del tiempo.

El sistema de empuje de control numérico de una pila de placas introduce una flexibilidad de carga completamente innovadora.



El sistema de carga de pinzas patentado permite cargar placas de material o materiales muy transpirables que, de otro modo, no sería posible manipular con ventosas.



Con el **prensador de rodillos** se pueden mecanizar hasta 3 placas de material transpirable una encima de otra. Gracias a la función de descarga automática no existen límites de uso de los grupos operadores.

FLUJOS DE PRODUCCIÓN ÁGILES Y EFICIENTES



Winstore es un almacén automático para la gestión optimizada de los materiales en las empresas que necesitan aumentar su productividad, garantizando la producción con tiempos y costes reducidos.

- ✔ **Rápido retorno de la inversión gracias al aumento de las prestaciones y a la reducción de los costes.**
- ✔ **Optimización del flujo de producción.**
- ✔ **Integración en la línea de producción.**



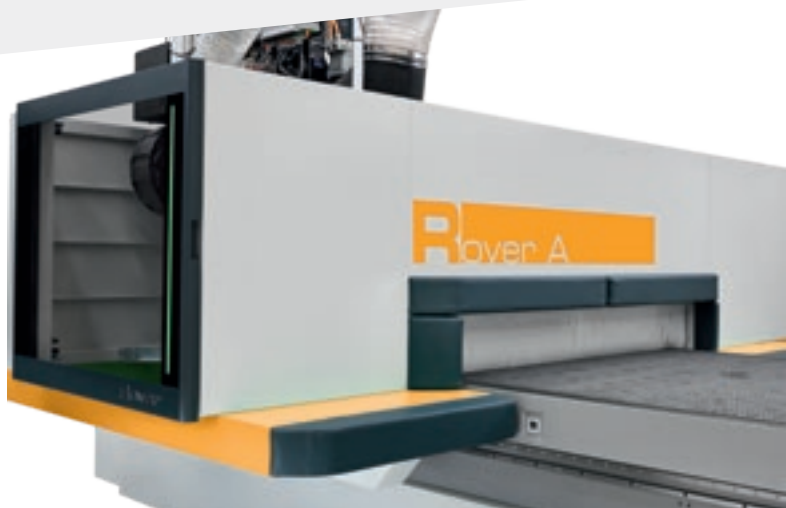
Winstore permite disponer del material mecanizándolo en cualquier momento, sin frecuentes cambios de pila, determinando un notable aumento de la productividad de la celda, si se compara con las soluciones que obligan a cargar con carretilla elevadora.

- ✔ Reducción de los plazos de entrega
- ✔ Reducción de los espacios en el almacén
- ✔ Reducción de la mano de obra
- ✔ Reducción de los desechos
- ✔ Reducción de los riesgos de dañar los materiales



PROTECCIÓN Y SEGURIDAD EN TODOS LOS MECANIZADOS

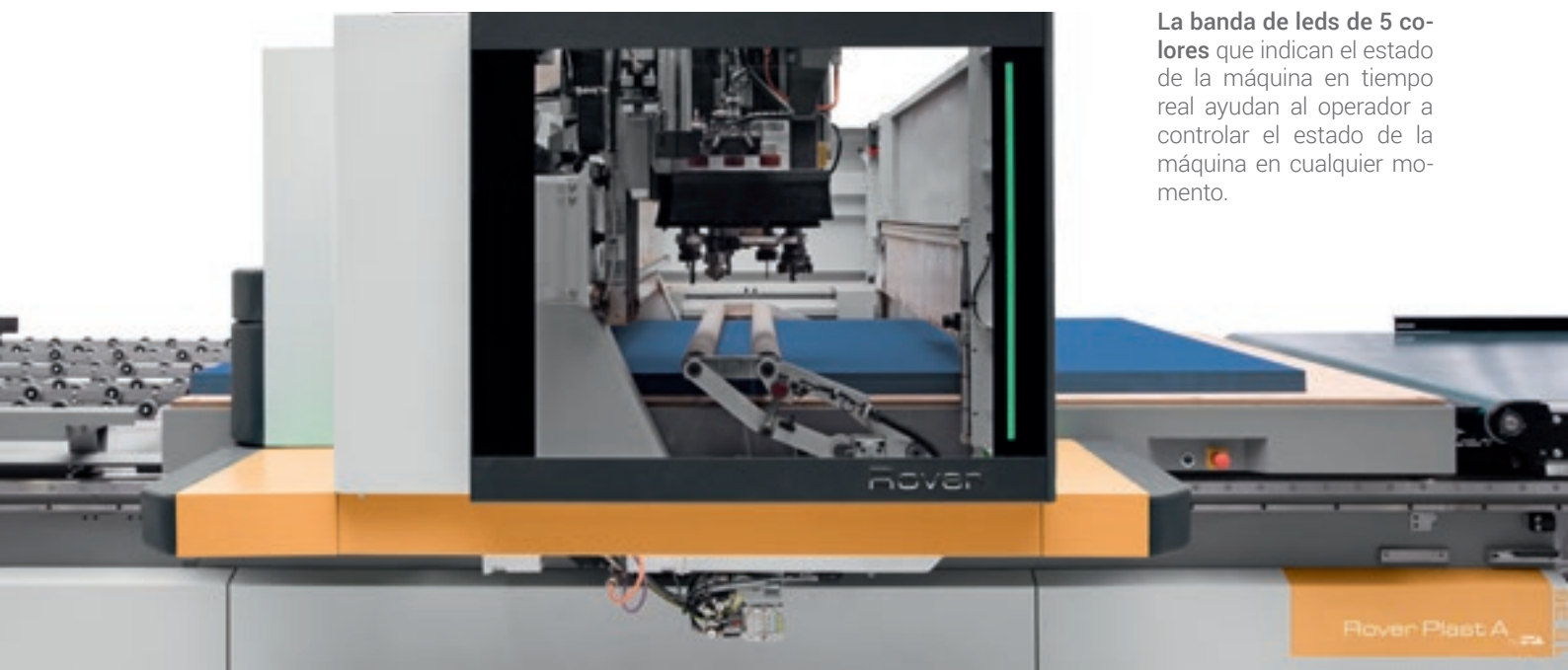
Las soluciones bumper, combinándose con las fotocélulas, garantizan que el operario trabaje en condiciones de plena seguridad y sin estorbos en el suelo.



El gran portillo abrible facilita el acceso para la limpieza frontal y el reequipamiento.

MÁXIMA VISIBILIDAD DEL GRUPO OPERADOR DESDE CUALQUIER POSICIÓN

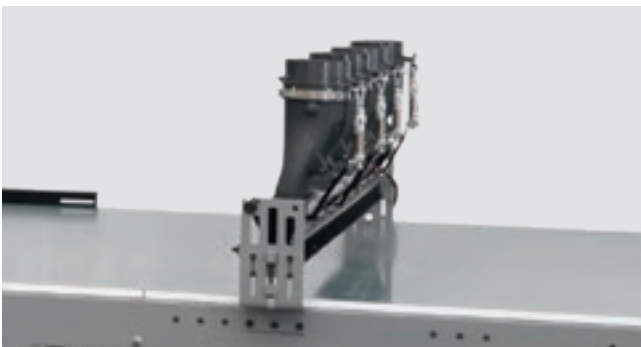
La **banda de leds de 5 colores** que indican el estado de la máquina en tiempo real ayudan al operador a controlar el estado de la máquina en cualquier momento.



SISTEMAS EFICACES DE EXTRACCIÓN DE POLVO

El mecanizado de materiales tecnológicos requiere una limpieza completa y constante del material para obtener un alto nivel de calidad al mecanizarlo. Biesse ofrece varios sistemas de aspiración de polvo y virutas.

Nuevas carcacas de aspiración ajustables a 12 posiciones (3 ejes) o 19 posiciones (5 ejes) dedicadas al mecanizado de materiales plásticos, diseñadas con una geometría que permite evacuar perfectamente la viruta y elimina el riesgo de dañar el material que se está mecanizando. La carcasa está controlada electrónicamente por un eje y permite mantener el posicionamiento a pocos milímetros de la placa durante las fases de mecanizado.



Sistema de 2 a 4 campanas de aspiración colocadas sobre la cinta de descarga.

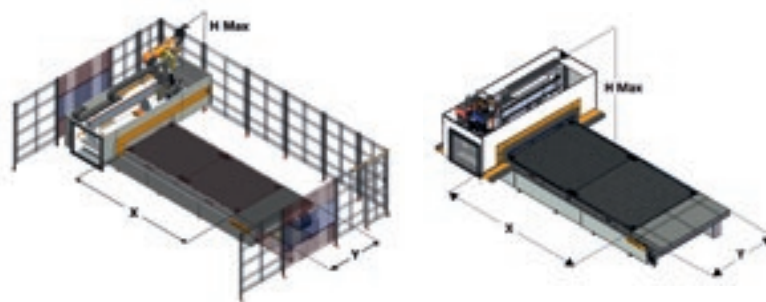


El sistema de aspiración de virutas, colocado entre la máquina y la cinta de descarga, garantiza la máxima limpieza de las piezas.



El colector de aspiración situado al fondo de la cinta.

DATOS TÉCNICOS



CAMPOS DE TRABAJO Y ALTURA Z

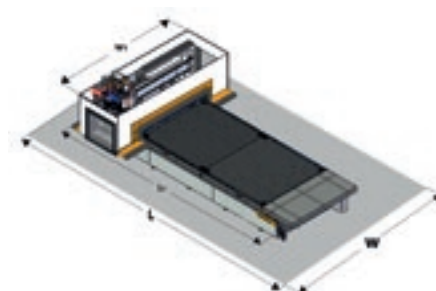
		X	Y	Pendular 4/5 ejes NO suspensión	Z	H max
Rover Plast A FT 1224	mm	2465	1260	809 / 751	170 (*) / 200 / 250	2750
Rover Plast A FT 1531	mm	3100	1560	1126 / 1069	170 (*) / 200 / 250	2750
Rover Plast A FT 1536	mm	3765	1560	1459 / 1401	170 (*) / 200 / 250	2750
Rover Plast A FT 1564	mm	6450	1560	2801/2743	170 (*) / 200 / 250	2750
Rover Plast A FT 1836	mm	3765	1875	1459 / 1401	170 (*) / 200 / 250	2750
Rover Plast A FT 2231	mm	3100	2205	1126 / 1069	170 (*) / 200 / 250	2750
Rover Plast A FT 2243	mm	4300	2205	1726 / 1669	170 (*) / 200 / 250	2750

VELOCIDAD

		X	Y	Z	Vector
Full bumper	m/min	25	60	20	65
High speed	m/min	85	60	20	105

DIMENSIONES DE LA unidad independiente

Full Bumper		L	L1	W	W1
		CE/NCE			
Rover Plast A FT 1224	mm	6380 (6640) (*)	5379 (5644) (*)	4136	3136
Rover Plast A FT 1531	mm	7020 (7300) (*)	6019 (6304) (*)	4436	3436
Rover Plast A FT 1536	mm	7680 (7960) (*)	6680 (6964) (*)	4436	3436
Rover Plast A FT 1836	mm	7680 (7960) (*)	6680 (6964) (*)	4752	3752
Rover Plast A FT 2231	mm	7020 (7300) (*)	6015 (6305) (*)	5082	4082
Rover Plast A FT 2243	mm	8210 (8500) (*)	7215 (7505) (*)	5082	4082
High Speed		L		W	
		CE	NCE (**)	CE	NCE (**)
Rover Plast A FT 1224	mm	6525	6475	4734	4752
Rover Plast A FT 1531	mm	7155	7075	5064	5052
Rover Plast A FT 1536	mm	7828	7772	5064	5052
Rover Plast A FT 1564	mm	10494	10420	5082	5052
Rover Plast A FT 1836	mm	7828	7775	5334	5247
Rover Plast A FT 2231	mm	7155	7075	5724	5547
Rover Plast A FT 2243	mm	8338	8320	5724	5547

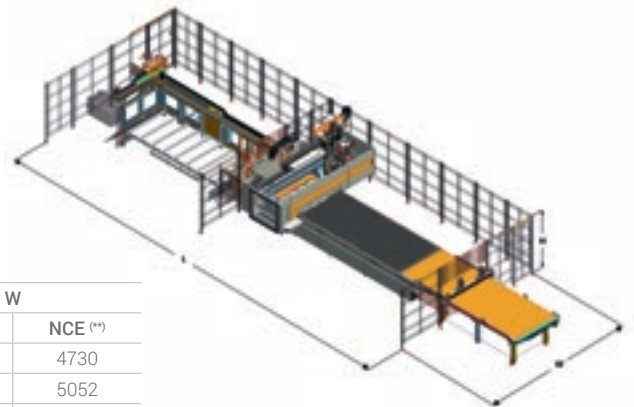
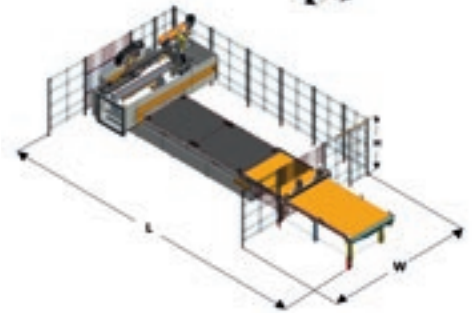
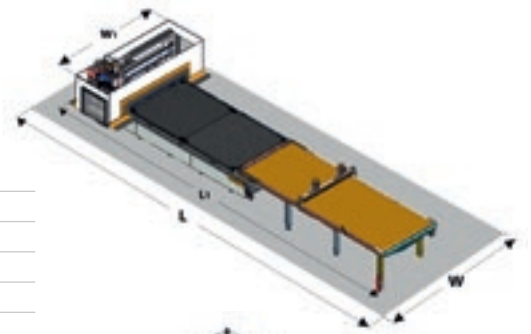


(*) Con Sweeping Arm

(**) En la versión NCE la altura de las protecciones es de 1,1 metros

DIMENSIONES SOLO DE LA cinta de descarga

Full Bumper		L	LT	W	W1
		CE/NCE			
Rover Plast A FT 1224	mm	8680	7680	4136	3136
Rover Plast A FT 1531	mm	9870	8965	4436	3436
Rover Plast A FT 1536	mm	11210	10306	4436	3436
Rover Plast A FT 1836	mm	11210	10307	4752	3752
Rover Plast A FT 2231	mm	9870	8965	5082	4082
Rover Plast A FT 2243	mm	12270	11367	5082	4082
High Speed		L		W	
		CE	NCE (**)	CE	NCE (**)
Rover Plast A FT 1224	mm	8155	8135	4734	4752
Rover Plast A FT 1531	mm	9339 (***)	9280 (***)	5064	5052
Rover Plast A FT 1536	mm	10674 (***)	10644 (***)	5064	5052
Rover Plast A FT 1836	mm	10674	10644	5334	5247
Rover Plast A FT 2231	mm	9328 (***)	9284 (***)	5724	5547
Rover Plast A FT 2243	mm	11730 (***)	11700 (***)	5724	5547



DIMENSIONES DE LA celda Nesting

Nesting Cell - Type A		L		W	
		CE	NCE	CE	NCE (**)
Rover Plast A FT 1224	mm	10010	10065	4730	4730
Rover Plast A FT 1531	mm	11820 (***)	11770 (***)	5064	5052
Rover Plast A FT 1536	mm	13773 (***)	13769 (***)	5064	5052
Rover Plast A FT 1836	mm	13714	13780	5334	5247
Rover Plast A FT 2231	mm	11814 (***)	11787 (***)	5724	5547
Rover Plast A FT 2243	mm	15400 (***)	15451 (***)	5720	5547
Nesting Cell - Type B		L		W	
		CE	NCE (**)	CE	NCE (**)
Rover Plast A FT 1224	mm	12887	13255	4813	4807
Rover Plast A FT 1531	mm	14700 (***)	15080 (***)	5102	5216
Rover Plast A FT 1536	mm	16619 (***)	16959 (***)	5102	5107
Rover Plast A FT 1836	mm	16620	16960	5372	5307
Rover Plast A FT 2231	mm	14690 (***)	15054 (***)	5804	5802
Rover Plast A FT 2243	mm	18304 (***)	18666 (***)	5804	5802

(**) En la versión NCE la altura de las protecciones es de 1,1 metros

(***) El tamaño aumenta en 460 mm en presencia de la rejilla del colector de polvo de la cinta transportadora de salida para los paneles superpuestos

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión sonora ponderado A en: Puesto del operador LpFA 76 dB (A). Puesto de carga/descarga LpFA 72 dB (A). Condiciones de funcionamiento: elaboraciones de fresado, velocidad 20m/min, rotación 20000 r.p.m. Incertidumbre de la medición K = 4 dB (A).

La medición se ha realizado de conformidad con la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202, UNI EN 848-3 y modificaciones posteriores. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. Pese a existir una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, ésta no puede utilizarse de modo fiable para establecer la necesidad o no de otras medidas de precaución. Los factores que determinan los niveles de ruido reales a los que está expuesto el personal de operaciones incluyen la duración de la exposición, las características del ambiente de trabajo, otras fuentes de emisión (p. ej. el número de máquinas y otras elaboraciones adyacentes). Esta información permite al usuario de la máquina efectuar una evaluación mejor de los riesgos y de los peligros.

LA ALTA TECNOLOGÍA SE VUELVE ACCESIBLE E INTUITIVA



B_SOLID ES UN SOFTWARE CAD CAM 3D QUE PERMITE, CON UNA ÚNICA PLATAFORMA, REALIZAR TODOS LOS TIPOS DE MECANIZADO GRACIAS A MÓDULOS VERTICALES REALIZADOS PARA PRODUCCIONES ESPECÍFICAS.

- Diseño en unos pocos clics.
- Simulación del mecanizado para obtener una vista preliminar de la pieza y ser guiado en su diseño.
- Prototipo virtual de la pieza para prevenir colisiones y equipar la máquina de la mejor manera posible.
- Simulación del mecanizado con cálculo del tiempo de ejecución.



REDUCCIÓN DE LOS TIEMPOS Y DE LOS DESPERDICIOS



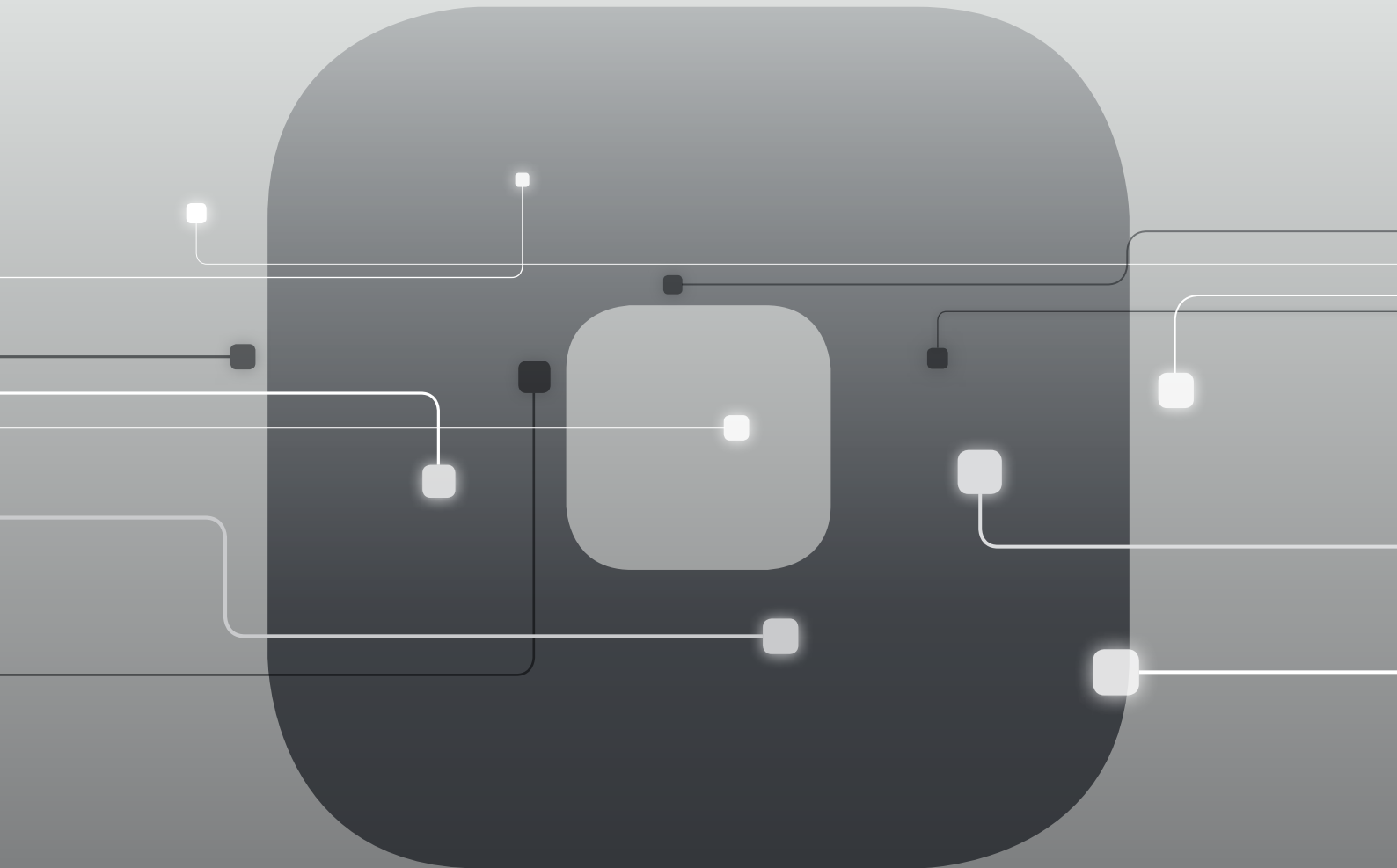
B_NEST ES EL PLUGIN DE B_SUITE DEDICADO AL MECANIZADO NESTING. PERMITE ORGANIZAR DE MANERA SENCILLA LOS PROYECTOS DE NESTING Y REDUCIR EL CONSUMO DE MATERIAL Y EL TIEMPO DEL MECANIZADO.

- Flexibilidad y reducción de tiempos y costes de producción.
- Optimización para cada tipo de producto.
- Gestión de artículos, placas y etiquetas.
- Integración con el software de la empresa.



SOPHIA

MÁS VALOR DE LAS MÁQUINAS



SOPHIA es la plataforma IoT de Biesse, que se ha realizado en colaboración con Accenture y que ofrece a sus clientes a una amplia gama de servicios para simplificar y racionalizar la gestión del trabajo. management processes.

Permite enviar en tiempo real información y datos sobre las tecnologías usadas para optimizar las prestaciones y la productividad de las máquinas y de las instalaciones.

10% DE RECORTE DE COSTES

50% DE REDUCCIÓN DE LA INACTIVIDAD DE LA MÁQUINA

10% REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE PARADA DE LA MÁQUINA

80% DE REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE DIAGNÓSTICO DE UN PROBLEMA

SOPHIA LLEVA LA INTERACCIÓN ENTRE CLIENTE Y ASISTENCIA A UN NIVEL SUPERIOR.

iOT
SOPHIA

IoT - SOPHIA proporciona la máxima visibilidad de las prestaciones específicas de las máquinas mediante la diagnosis remota, el análisis de tiempo de inactividad y la prevención de averías. El servicio incluye la conexión continua con el centro de control, la posibilidad de llamada integrada en la aplicación del cliente con gestión prioritaria de los avisos y una visita para la diagnosis y el análisis de las prestaciones dentro del período de garantía. A través de SOPHIA, el cliente goza de una asistencia técnica prioritaria.

PARTS
SOPHIA

PARTS SOPHIA es la nueva herramienta fácil, intuitiva y personalizada para pedir los Repuestos de Biesse. El portal ofrece a los clientes, distribuidores y filiales la posibilidad de navegar a través de una cuenta personalizada, consultar la documentación siempre actualizada de las máquinas que se compran, crear un carrito de la compra de piezas de repuesto con la indicación de disponibilidad en stock en tiempo real y su lista de precios y seguir la evolución del pedido.

 **Biesse**

in collaboration with **accenture**

LA ATENCIÓN AL CLIENTE ES NUESTRA FORMA DE SER

SERVICES es una nueva experiencia para nuestros clientes, para ofrecer un nuevo valor que no solo consta de una excelente tecnología sino de una conexión cada vez más directa con la empresa, la profesionalidad de las personas que la componen y la experiencia que la caracteriza.



DIAGNÓSTICO AVANZADO

Canales digitales para la interacción a distancia online 24/7. Siempre listos para intervenir in situ 7/7.



RED MUNDIAL

39 filiales, más de 300 agentes y distribuidores certificados en 120 países y almacenes de piezas de repuesto en América, Europa y Extremo Oriente.



PIEZAS DE REPUESTO DISPONIBLES DE INMEDIATO

Identificación, envío y entrega de piezas de repuesto para cualquier necesidad.



OFERTA DE FORMACIÓN AVANZADA

Numerosos módulos de formación presencial, online y en el aula para lograr un crecimiento personalizado.



SERVICIOS DE VALOR

Una amplia gama de servicios y programas de software para mejorar constantemente los resultados de nuestros clientes.

LA EXCELENCIA EN EL NIVEL DE SERVICIO

+550

TÉCNICOS ALTAMENTE ESPECIALIZADOS ALREDEDOR DEL MUNDO, DISPUESTOS A ATENDER A LOS CLIENTES EN TODAS SUS NECESIDADES

90%

DE CASOS POR PARADA DE MÁQUINA, CON RESPUESTA EN 1 HORA

+100

EXPERTOS EN CONTACTO DIRECTO A DISTANCIA Y TELESERVICIO

92%

DE PEDIDOS DE REPUESTOS POR MÁQUINA PARADA EN 24 HORAS

+50.000

ARTÍCULOS EN STOCK EN EL ALMACÉN DE REPUESTOS

+5.000

VISITAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

80%

DE SOLICITUDES DE ASISTENCIA RESUELTAS ONLINE

96%

DE PEDIDOS DE REPUESTOS ENVIADOS ANTES DE LA FECHA PROMETIDA

88%

DE CASOS RESUELTOS CON LA PRIMERA INTERVENCIÓN IN SITU

MADE WITH BIESSE

CROSA: EVOLUCIONAR EN EL SECTOR DE LA ALIMENTACIÓN Y LAS BEBIDAS CON PRECISIÓN Y VERSATILIDAD

Durante más de cincuenta años Crosa ha distribuido componentes técnicos industriales, distinguiéndose por ofrecer un servicio de alta calidad. Esta empresa piemontesa, que progresa constantemente y se orienta a la innovación, es un socio estratégico en varios ámbitos de la producción industrial, con una atención especial a los sectores de la alimentación, las bebidas y el envasado. La empresa Crosa se transformó a principios de la década de 2000 y pasó de ser proveedora de recambios para automóviles a vendedora de componentes industriales. En 2008, la empresa puso en marcha un nuevo departamento de mecanizado dedicado a los plásticos, un nuevo negocio que la llevará a establecer una alianza sólida y duradera con Biesse. «Actualmente CROSA es una empresa comercial, pero también tenemos una unidad de producción dedicada a la fabricación de materiales plásticos solo para el sector mecánico y en un 90% estamos en el sector de la alimentación y las bebidas», dice Giovanni Sartore, propietario de CROSA. Por esta razón, en 2018 la empresa compró

dos máquinas Biesse: un centro de mecanizado de 3 ejes, el Rover Plast A FT y un centro de mecanizado de 5 ejes, el Materia CL. «Al comprar estas máquinas se ha mejorado nuestra calidad de mecanizado, nuestra capacidad de responder a las necesidades de los clientes y, gracias a estas tecnologías, hemos podido aumentar el nivel de complejidad de los componentes que fabricamos», dice Sartore.

Mecanizado de precisión, versatilidad y capacidad de cubrir todas las fases del proceso de producción de componentes técnicos industriales: son las ventajas y los beneficios de utilizar los dos centros de mecanizado Biesse. «Podemos garantizar al cliente las siguientes fases de mecanizado: el suministro de materia prima, el suministro de material cortado y el suministro de material mecanizado de plancha. En particular, gracias a la máquina Rover Plast A FT, podemos realizar un nesting excelente, y gracias a nuestra estrella, Materia CL, pudimos entrar en el mundo del mecanizado de materiales avanzados, especialmente para el sector de la alimenta-

ción», dice Lorenzo, Director de Producción de CROSA. En el sector de la alimentación y las bebidas, la empresa produce componentes mecanizados de precisión, fresados y roscados. «Al utilizar la maquinaria de Biesse, podemos garantizar al cliente una mayor flexibilidad y una calidad superior», comenta Lorenzo. El sector de los artículos técnicos industriales está lleno de desafíos y oportunidades que hay que aprovechar: en la producción de componentes industriales complejos es importante conseguir la máxima precisión, que es la garantía tecnológica distintiva de Biesse. Con los centros de mecanizado Biesse, hemos optado por una solución tecnológica sumamente innovadora que nos permite satisfacer las necesidades de mecanizado de elementos complejos, en cuanto a forma, tamaño y tipo de material, garantizando a nuestros clientes una gran precisión, calidad y fiabilidad. «Veo a Biesse como un socio para el futuro próximo, los desafíos serán cada vez más complejos y creo que juntos podemos superarlos con calma y tranquilidad», termina diciendo Sartore.



Fundada en Italia, de origen internacional.

Somos una empresa internacional que fabrica líneas y máquinas integradas para mecanizar madera, vidrio, piedra, plástico y materiales compuestos y todo lo que pueda surgir en el futuro.

Gracias a nuestra profunda y consolidada experiencia, respaldada por una red mundial que crece constantemente, fomentamos el desarrollo de tu negocio, potenciando tu imaginación.

Especialista en materiales, desde 1969.

Simplificamos el proceso de fabricación para sacar a relucir el potencial de cualquier material.



Entra en
el mundo Biesse.

biesse.com



